

| CÓDIGO: | IMAGEN                                                                            | DIBUJO TÉCNICO |
|---------|-----------------------------------------------------------------------------------|----------------|
| 2262B   |  |                |

| NORMAS                                                                                                | CERTIFICACIÓN |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------|
| NOM-008-CONAGUA-1998 "REGADERAS EMPLEADAS EN EL ASEO CORPORAL - ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE PRUEBA" | SI            |

| MATERIALES DE FABRICACIÓN  |                 |                               |          |
|----------------------------|-----------------|-------------------------------|----------|
| Parte                      | Material        | Parte                         | Material |
| PLATO FRONTAL DE REGADERA  | LATÓN           | REDUCTOR DE FLUJO             | VARIOS   |
| BASE DE CONEXIÓN           | ABS             | CUBIERTA EXTERIOR DE REGADERA | LATÓN    |
| ANILLO DE SEGURIDAD        | POLIOXIMETILENO | BRAZO DE REGADERA             | LATÓN    |
| JUNTA ESFÉRICA DE 1/2" NPT | LATÓN           | CHAPETÓN                      | LATÓN    |

| CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS      |                                                                          |
|-------------------------------|--------------------------------------------------------------------------|
| <b>DIMENSIONES:</b>           | <b>COLOCACIÓN:</b>                                                       |
| MEDIDA DE ZONA A              | 200 mm                                                                   |
| MEDIDA DE ZONA B              | 200 mm                                                                   |
| MEDIDA DE ZONA C              | G 1/2"                                                                   |
| MEDIDA DE ZONA D              | 1/2-14NPT                                                                |
| MEDIDA DE ZONA E              | 88 mm                                                                    |
| MEDIDA DE ZONA F              | 300 mm                                                                   |
| MEDIDA DE ZONA G              | 62 mm                                                                    |
| MEDIDA DE ZONA H              | 18 mm                                                                    |
| MEDIDA DE ZONA I              | 1/2-14NPT                                                                |
| <b>PESO DEL PRODUCTO (kg)</b> | 1,39                                                                     |
| <b>ACABADOS:</b>              | <b>FUNCIONAMIENTO:</b>                                                   |
| CÓDIGO                        | CLASIFICACIÓN: BAJA, MEDIA Y ALTA PRESIÓN.                               |
| 2262B                         | PRESIÓN DE TRABAJO DE 0,25 kg/cm <sup>2</sup> A 6,0 kg/cm <sup>2</sup>   |
| TERMINADO                     | NIVEL DE EDIFICACIÓN MÁS DE 12 Ó EQUIPO HIDRONEUMÁTICO                   |
| CROMO                         | PRESIÓN OPTIMA DE TRABAJO DE 1 kg/cm <sup>2</sup> A 3 kg/cm <sup>2</sup> |

**RECOMENDACIONES:**

ANTES DE CONECTAR LA REGADERA A LA ALIMENTACIÓN DEL AGUA ASEGÚRESE DE PURGAR LAS LÍNEAS PARA EVITAR FILTRACIONES DE IMPUREZAS QUE PUEDAN DAÑAR EL FUNCIONAMIENTO. DAR LIMPIEZA PERIÓDICA A LA TAPA PASANDO UN TRAPO SUAVE ELIMINANDO LA ACUMULACIÓN DE SARRO, NUNCA UTILIZAR SILICÓN PARA LA INSTALACIÓN DEL PRODUCTO.

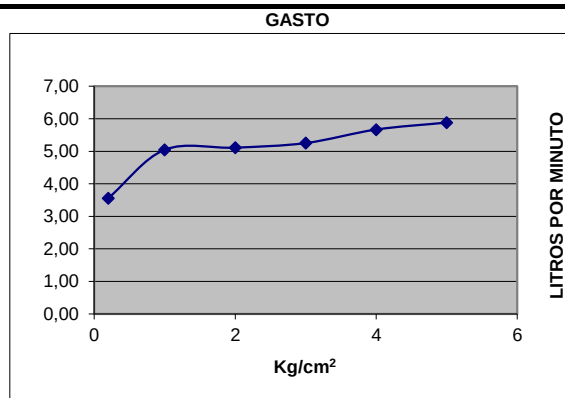
**MANTENIMIENTO:**

PARA LA LIMPIEZA USAR SIEMPRE UNA TELA SUAVE HÚMEDA Y LUEGO SECAR. NUNCA UTILIZAR ARTÍCULOS CORTANTES, FIBRAS, LIJAS, DETERGENTES, SOLVENTES NI POLVOS ABRASIVOS, NO DEJAR EL PRODUCTO SIN LIMPIAR POR PERIODOS LARGOS DE TIEMPO.

**GARANTÍA:**

"GARANTÍA" CONTRA CUALQUIER DEFECTO DE FABRICACIÓN Y EN CASO DE PRESENTAR ALGÚN PROBLEMA DE ESTA NATURALEZA EL PRODUCTO SERÁ REEMPLAZADO SIN COSTO AL COMPRADOR.

10 AÑOS DE GARANTÍA EN ACABADO CROMO, Y 2 AÑOS EN OTRO ACABADO.



| Presión | Gasto |
|---------|-------|
| 0,2     | 3,56  |
| 1,0     | 5,05  |
| 2,0     | 5,11  |
| 3,0     | 5,25  |
| 4,0     | 5,67  |
| 5,0     | 5,88  |
| 6,0     | 6,04  |