



Modelo:150L-12T Calentador Solar de Agua Presurizado

Modelo No	Absorción total	Diámetro del Tubo	Longitud del Tubo	Número de Tubos	Capacidad del Tanque	Peso	Volumen/Equipo
	Area (m2)	(Unidad:mm)	(mm)		(Unidad Litro)	(Kg)	(Metro Cúbico)
SA-150L-12T (150L)	2.05	58	1800	12	150.8	80	0.52

Especificaciones clave

1. Presión de Trabajo: (6.0kgf/cm2)
2. Interior del Tanque: Acero inoxidable grado alimenticio SUS 304-2B, espesor: 1.2mm 360m
3. Exterior del Tanque: Acero inoxidable 0.4mm, 450mm
4. Estructura: Acero inoxidable SUS201, espesor: 1.2mm
5. Tubos de Vacío: Meta de recubrimiento 3, AL-CU-SS diámetro 58/1800 2.0 mm espesor del tubo con pipeta de calor, cada tubo puede trabajar por separado. El calentador funciona incluso si hay un tubo roto.
6. Capa de aislamiento: Poliuretano espesor: 50mm
7. Empaque: cartón con poliuretano
8. Ángulo: 30°- 45°
9. Incluye barra de magnesio
10. La temperatura máxima de trabajo es de 99° C
11. Válvula anti-vacío

