

SISTEMA DE GESTIÓN DE LA CALIDAD

ALAN DE AGUASCALIENTES. S.A. DE C.V.

FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO

VÁLVULAS Y PLOMERÍA CROMADA PARA LA CONSTRUCCIÓN ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE PRODUCTOS Y COMPONENTES

FECHA DE EMISIÓN: 26/07/12

CÓDIGO:

REVISIÓN:

FT-10072-S

00 1 DE 1

PÁGINA:

PRODUCTO O COMPONENTE		
DESCRIPCIÓN	MODELO/CÓDIGO	
MONOMANDO PARA FREGADERO	10072-S	
CARACTERÍSTICAS		ACABADO
MONOMANDO PARA FREGADERO CUELLO ROTACIÓN 360		SATÍN
EN ACERO INOXIDABLE AISI 304 (ACABADO SATÍN)		CERTIFICADO
		NO



DESIGNACIÓN ECOLOGICA

MÍNIMO (I/m)	MÁXIMO (I/m)	PRESIÓN DE TRABAJO REQUERIDA	COLOCACIÓN	PESO TOTAL
1.5 LITROS POR MINUTO	10 LITROS POR MINUTO	A PARTIR DE 1,0 kg/cm ²	FREGADERO	1 611 g.

DIMENSIONES Y ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

DIMENSIONES	COTA EN mm
ALTURA TOTAL	410.00 mm
LONGITUD TOTAL	245.00 mm
ALTURA DE AIREADOR A LA BASE DEL FREGADERO	270.00 mm

INSTALACIÓN

- ASEGÚRESE OUE TENGA EL O'RING ENSAMBLADO.
- COLOQUE LAS MANGUERAS ALIMENTADORAS DENTRO DE LA TUERCA DE INSTALACIÓN Y EL EMPAQUE DE INSTALACIÓN
- INTRODUZCA LAS MANGUERAS ALIMENTADORAS AL ORIFICIO POR DEBAJO DE LA TARJA. COLOQUE DENTRO DEL CASQUILLO ROSCADO Y ENSAMBLE AL CUERPO DEL MONOMANDO AJUSTE MANUALMENTE Y CON CUIDADO PARA NO DAÑAR SUS COMPONENTES.
- ENSAMBLE EL CASQUILLO ROSCADO EN EL CUERPO DEL MONOMANDO
- ROSQUE LA TUERCA PARA INSTALACIÓN, JUNTO CON EL EMPAQUE DE INSTALACIÓN HASTA QUE LLEGUE AL TOPE DE LA BASE DEL FREGADERO Y AJUSTE CUIDADOSAMENTE CON LA LLAVE VERIFIQUE QUE EL MONOMANDO NO SE GIRE.
- INSTALAR LAS MANGUERAS ALIMENTADORAS A LAS VÁLVULAS DE CONTROL. UNA VEZ TERMINADA LA INSTALACIÓN ABRA LAS VÁLVULAS DE CONTROL Y VERIFIQUE QUE NO
- EXISTAN FUGAS EN EL MONOMANDO
- INSTALAR LAS MANGUERAS ALIMENTADORAS A LAS VÁLVULAS DE CONTROL.
- UNA VEZ TERMINADA LA INSTALACIÓN ABRA LA VÁLVULA DE PASO O LAS VÁLVULAS DE CONTROL VERIFIQUE QUE NO EXISTAN FUGAS EN EL MONOMANDO. MATERIAL DE FABRICACIÓN

PRESIÓN DE TRABAJO TRABAJO kPa (kg/cm2) BAJA 25 a 98 (0.25 a 1.00) MEDIA 98 a 294 (1.00 a 3.00) ALTA 294 a 588 (3.00 a 6.00) cologica a partir del gasto maxim

CARACTERÍSTICAS DEL FREGADERO PARA LA INSTALACIÓN DEL MONOMANDO

NARIZ GIRATORIA 360°	ACERO INOXIDABLE AISI 304
CUELLO	ACERO INOXIDABLE AISI 304
CUERPO	ACERO INOXIDABLE AISI 304
MANERAL	ACERO INOXIDABLE AISI 304
INDICADOR	ACERO INOXIDABLE AISI 304
CHAPETÓN PARA TUERCA	ACERO INOXIDABLE AISI 304
CASQUILLO ROSCADO PARA LA INSTALACIÓN	ACERO INOXIDABLE AISI 304
TUERCA DE SUJECIÓN	ACERO INOXIDABLE AISI 304
DADA LICO DETERMINIADO EN	_

NOTA IMPORTANTE EL FREGADERO DEBE DE CUMPLIR CON LAS MEDIDAS **ESPECIFICADAS** MÍNIMO.



PARA USO DETERMINADO EN

CASA HABITACIÓN; DE INTERÉS SOCIAL; RESIDENCIA; INSTITUCIONES EDUCATIVAS; INSTITUCIONES DE GOBIERNO; NEGOCIOS, ETC.

GARANTÍA

LOS PRODUCTOS LUXUS ESTÁN GARANTIZADOS CONTRA DEFECTOS DE FABRICACIÓN Y MANO DE OBRA POR 2 AÑOS. EN LO QUE SE REFIERE A LOS RECUBRIMIENTOS O ACABADOS EL PRODUCTO SE GARANTIZA POR 2 AÑOS A PARTIR DE LA FECHA EN QUE SE ADOUIRIÓ EL PRODUCTO.

MANTENIMIENTO PREVENTIVO

- 1. SECAR EL PRODUCTO CON UN TRAPO LIMPIO Y SOLAMENTE CON AGUA.
- NO UTILICE FIBRAS PARA LIMPIAR LOS PRODUCTOS YA QUE DETERIORAN EL ACABADO.
- NO UTILICE POLVOS ABRASIVOS PORQUE DESGASTAN LOS ACABADOS SUPERFICIALES.
- NO UTILICE DETERGENTES O SUSTANCIAS QUÍMICAS.
- NO TRATE DE LIMPIARLOS CON OBJETOS METÁLICOS

MANTENIMIENTO CORRECTIVO

- PARA EL CAMBIO DE CARTUCHO CERRAR LAS VÁLVULAS DE CONTROL, RETIRE EL MANERAL.
- RETIRE EL CARTUCHO DAÑADO E INSTALE EL NUEVO VERIFICANDO QUE QUEDE CORRECTAMENTE.
- INSTALE NUEVAMENTE EL MANERAL, ABRA LAS VÁLVULAS DE CONTROL Y VERIFIQUE QUE NO EXISTAN FUGAS EN LA VÁLVULA O CARTUCHO.

RESISTENCIA

- EXCELENTE RESISTENCIA A LA CORROSIÓN.
- EXCELENTE FACTOR DE HIGIENE Y LIMPIEZA.
- RESISTENCIA AL IMPACTO.
- RESISTENCIA A LA DEFORMACIÓN.
- 5. RESISTENCIA AL PAR DE APRIETE SIN GRIETAS O DEFORMACIONES.
- DURABILIDAD DEL CARTUCHO CERÁMICO 50,000 CICLOS.

OBSERVACIONES

PURGAR O DRENAR LA TUBERÍA ANTES DE REALIZAR LA INSTALACIÓN PARA EVITAR QUE QUEDEN CUERPOS EXTRAÑOS O PARTÍCULAS QUE FUNCIONAMIENTO DE LAS VÁLVULAS O SUS COMPONENTES.