

	SISTEMA DE GESTION DE LA CALIDAD ALAN DE AGUASCALIENTES, S.A. DE C.V. FICHA TECNICA DEL PRODUCTO VALVULAS Y PLOMERIA CROMADA PARA LA CONSTRUCCION ESPECIFICACIONES TECNICAS DE PRODUCTOS Y COMPONENTES	FECHA DE EMISION: 26/07/12	
		CODIGO: FT-FT-00	
		REVISION 00	PAGINA 1 de 9

PRODUCTO O COMPONENTE		
NOMBRE	MODELO	CONTENIDO
LLAVE INDIVIDUALES PARA LAVABO	840SA-R2	1 JUEGO
CARACTERISTICAS	TEXTURA	FORMA
LLAVE INDIVIDUALES PARA LAVABO	CROMO/METAL	
CLASIFICACION		
PRESION DE TRABAJO	INTERVALO DE PRESION	NIVELES DE EDIFICACION
BAJA	0,25 kg/cm ² a 1,0 kg/cm ²	1 a 4
ALTA	1,0 kg/cm ² a 3,0 kg/cm ²	de 4 a 12 o equipo hidroneumático
GASTO DE AGUA (NMX-C-415-ONNCE-1999)		
MINIMO (LITROS POR MINUTO)		MAXIMO (LITROS POR MINUTO)
DIMENSIONES		COLOCACION
LONGITUD 11.0 CM ALTURA 9.50 CM		EN LAVABOS CON PERFORACIONES A 10.2 mm (4 PULGADAS)
		PARA USO DETERMINADO EN
		CASAS HABITACION; DE INTERES SOCIAL; RESIDENCIA; INSTITUCIONES EDUCATIVAS; INSTITUCIONES DE GOBIERNO; NEGOCIOS, ETC.
RESISTENCIA	GARANTIA	
<ol style="list-style-type: none"> EXCELENTE RESISTENCIA A LA CORROSION. EXCELENTE FACTOR DE HIGIENE Y LIMPIEZA. RESISTENCIA AL IMPACTO. RESISTENCIA A LA DEFORMACION. RESISTENCIA AL PAR DE APRIETE SIN GRIETAS O DEFORMACIONES. DURABILIDAD DE LOS MANERALES Y EMPAQUES. 	LOS PRODUCTOS ALAN ESTÁN GARANTIZADOS CONTRA DEFECTOS DE FABRICACIÓN Y MANO DE OBRA POR 2 AÑOS. EN LO QUE SE REFIERE A LOS RECUBRIMIENTOS O ACABADOS EL PRODUCTO SE GARANTIZA POR 2 AÑOS A PARTIR DE LA FECHA EN QUE SE ADQUIRIÓ EL PRODUCTO. (VER APARTADO 5.0 GARANTIA DEL PRODUCTO)	
MANTENIMIENTO PREVENTIVO		
<ol style="list-style-type: none"> SECAR EL PRODUCTO CON UN TRAPO LIMPIO Y SOLAMENTE CON AGUA. NO UTILICE FIBRAS PARA LIMPIAR LOS PRODUCTOS YA QUE DETERIORAN EL ACABADO. NO UTILICE POLVOS ABRASIVOS PORQUE DESGASTAN LOS ACABADOS SUPERFICIALES. NO UTILICE DETERGENTES O SUSTANCIAS QUIMICAS. NO TRATE DE LIMPIRLOS CON OBJETOS METALICOS 		
MANTENIMIENTO CORRECTIVO		
<ol style="list-style-type: none"> PARA EL CAMBIO DE PISTONES, CARTUCHOS O EMPAQUES DETERIORADOS, CERRAR LAS VALVULAS DE CONTROL, RETIRE LOS MANERALES. RETIRE EL PISTON, CARTUCHO O EMPAQUE DAÑADO E INSTALE EL NUEVO VERIFICANDO QUE QUEDE CORRECTAMENTE. INSTALE NUEVAMENTE LOS MANERALES, ABRA LAS VALVULAS DE CONTROL Y VERIFIQUE QUE NO EXISTAN FUGAS EN LA VÁLVULA O SUS COMPONENTES. 		
OBSERVACIONES		



DE AGUASCALIENTES, S.A. DE C.V.

MR

SISTEMA DE GESTION DE LA CALIDAD
ALAN DE AGUASCALIENTES, S.A. DE C.V.

FICHA TECNICA DEL PRODUCTO

VALVULAS Y PLOMERIA CROMADA PARA LA CONSTRUCCION
ESPECIFICACIONES TECNICAS DE PRODUCTOS Y COMPONENTES

FECHA DE EMISION: 26/07/12

CODIGO:

FT-FT-00

REVISION

00

PAGINA

2 de 9

1.0 PRODUCTO O COMPONENTE

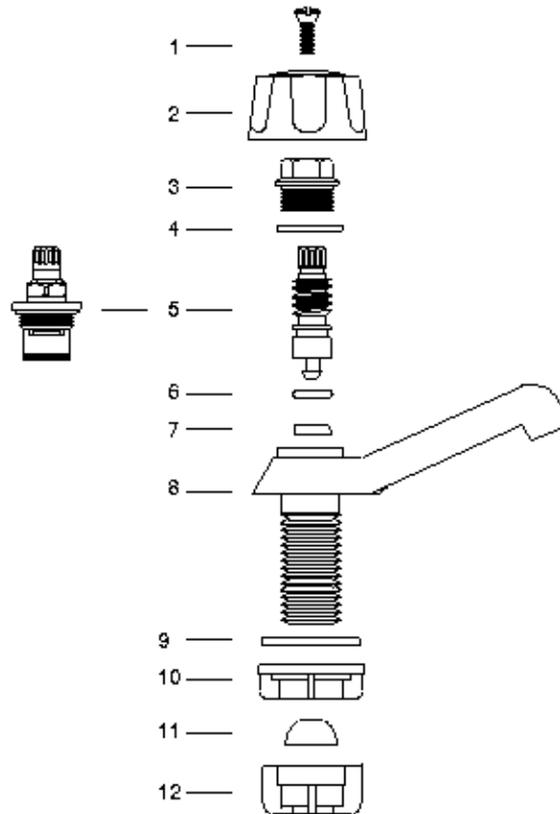
VÁLVULA INDIVIDUAL PARA LAVABO
MODELO 840SA-R2



2.0 ESPECIFICACIONES TECNICAS

DESCRIPCION DE LOS COMPONENTES
 ESQUEMA GRAFICO (DESCRIPCION DE PARTES)

ILUSTRACION "B"



DESCRIPCION DE PARTES

No.	NOMBRE	MATERIAL		CANT.
		MODELO		
		840SA-R2	840SA	
1	TORNILLO	ACERO INOXIDABLE	LATÓN	2
2	MANERAL	ZAMAC	ZAMAC	2
3	TUERCA	LATON	LATON	2
4	EMPAQUE P/CARTUCHO	PLASTICO	PLASTICO	2
5	PISTÓN / CARTUCHO	LATON	LATON / CERAMICA	2
6	O´RING	NITRILO	NITRILO	2
7	EMPAQUE PARA TUERCA	PLASTICO	PLASTICO	2
8	CUERPO	BRONCE	BRONCE	2
9	EMPAQUE PLANO	PLASTICO	PLASTICO	2
10	TUERCA DE SUJECIÓN	PLASTICO	PLASTICO	2
11	EMPAQUE CONICO	PLASTICO	PLASTICO	2
12	TUERCA TOPE	PLASTICO	PLASTICO	2

	SISTEMA DE GESTION DE LA CALIDAD ALAN DE AGUASCALIENTES, S.A. DE C.V. FICHA TECNICA DEL PRODUCTO VALVULAS Y PLOMERIA CROMADA PARA LA CONSTRUCCION ESPECIFICACIONES TECNICAS DE PRODUCTOS Y COMPONENTES	FECHA DE EMISION: 26/07/12	
		CODIGO: FT-FT-00	
		REVISION 00	PAGINA 4 de 9

2.0 ESPECIFICACIONES TECNICAS

DESCRIPCION DE LOS COMPONENTES (ESPECIFICACION TECNICA)

1. TORNILLO DE ACERO INOXIDABLE CABEZA PLANA TIPO PHILLIPS DE 4.76 MM (3/16") DE DIÁMETRO DE CUERDA POR 7.7 MM DE LONGITUD ACABADO CROMO ALEACIÓN 430 NORMA S43000, CUERDA 32 HILOS POR PULGADA, RESISTENCIA A LA CORROSIÓN DE MODERADA A BUENA, LA ALEACIÓN SE EMPLEA EN LA ELABORACIÓN DE ADORNOS Y MOLDURAS AUTOMOTRICES, MATERIALES DE CONSTRUCCIÓN, APLICACIONES ARQUITECTÓNICAS, ADORNOS Y EQUIPOS DE BAÑOS Y COCINAS, PARTES PARA GRIFERÍA, ETC.
2. MANERAL CHICO ACABADO CROMADO ELABORADO EN ZAMAC # 5 (ALEACIÓN BASE ZINC) NORMA ASTM 324064. EL CONTENIDO DE LA ALEACIÓN ES: ZINC 94.31%, ALUMINIO 4.3%, MAGNESIO 0.060% Y COBRE 1.25%. CON UN ESPESOR APROXIMADAMENTE DE 25 UM (MICRAS). LA ALEACION ES UTILIZADA PARA LA ELABORACION DESDE PIEZAS SIMPLES, PIEZAS QUE REQUIEREN MAYORES DETALLES, PIEZAS CON MAYOR EXACTITUD Y EXCELENTES ACABADOS.
3. TUERCA DE LATON C-36000 NORMA ASTM B-16 Y B-249 CROMADO ELABORA EL CONTENIDO DE LA ALEACIÓN ES 61% DE COBRE (CU), 2.8% DE PLOMO (PB), 0.18% DE FIERRO (FE) Y 36% DE ZINC (ZN). ES RESITENTE A LA CORROSIÓN, FÁCIL MAQUINABILIDAD RESISTENCIA AL DESGASTE
4. EMPAQUE PARA LA TUERCA DE POLIPROPILENO PARA MOLDEO POR INYECCIÓN. RESISTENTE AL AGUA, A LA MAYOR PARTE DE LOS AGENTES QUÍMICOS Y SOLVENTES. CUMPLE CON LAS NORMAS FDA (FOOD AND DRUG ADMINISTRATION) , ASTM D-1525 PARA LA TEMPERATURA DE ABLANDAMIENTO A 156°C, LAS ASTM D-785-A PARA LA DUREZA ROCKWELL, ASTM D-3012 PARA LA PRUEBA DE ENVEJECIMIENTO ACELERADO EN HORNO (150°C) 360 HORAS.
5. PISTÓN O ÉMBOLO DE LATÓN C-36000 NORMA ASTM B-16 Y B-249. CUERDA PARA LA TUERCA 10 HILOS POR PULGADA, CUERDA PARA EL TORNILLO 32 HILOS POR PULGADA. EL CONTENIDO DE LA ALEACIÓN ES 61% DE COBRE (CU), 2.8% DE PLOMO (PB), 0.18% DE FIERRO (FE) Y 36% DE ZINC (ZN). ES RESITENTE A LA CORROSIÓN, FÁCIL MAQUINABILIDAD RESISTENCIA AL DESGASTE.
6. O'RING (SELLO TIPO "O") DE NITRILLO PARA EL SELLADO ENTRE EL ÉMBOLO Y LA TUERCA. LAS CARACTERISTICAS TÉCNICAS SON: RESITENCIA A LA TEMPERATURA DE -40°C HASTA 121°C, DUREZA SHORE "A" 70, PARA USO EN: ACETITES MINERALES, FLUIDOS HIDRÁULICOS, GASOLINAS Y AIRE. TODO BAJO LA DESIGNACIÓN DE LA NORMA ASTM D2000-70B, SAE J200. PRODUCTO COMPRADO.
7. EMPAQUE PLANO PARA EL SELLADO ENTRE EL ÉMBOLO Y EL ASIENTO DE LA VÁLVULA. ELABORADO CON UN COMPUESTO FLEXIBLE (RESINA DE PVC) NORMA ASTM 2240 CON ALTO GRADO DE RESISTENCIA A MUCHOS SOLVENTES, RESISTENCIA A LA TEMPERATURA DE 140OC HASTA 170OC
8. CUERPO PARA LA VÁLVULA CON CUERDA EN EL CENTRO PARA LA TUERCA DE 20 HILOS POR PULGADA, CUERDA EXTERNA PARA LA CONEXION PARA MANGUERA DE 1/2 HILOS POR PULGADA, CUERDA EXTERNA POSTERIOR PARA CONECTAR A RED GENERAL A 1/2" 14 HILOS N.P.T . ELABORADA CON LINGOTE DE BRONCE NORMA CDA 844, DONDE SUS PRINCIPALES COMPONENTES DE LA ALEACIÓN SON: COBRE 81% (CU), ESTAÑO 3% (SN), PLOMO 7% (PB) Y ZINC 9% (ZN).
9. EMPAQUE PLANO ELABORADO CON UN COMPUESTO FLEXIBLE (RESINA DE PVC) NORMA ASTM 2240 CON ALTO GRADO DE RESISTENCIA A MUCHOS SOLVENTES, RESISTENCIA A LA TEMPERATURA DE 140°C HASTA 170°C.
10. TUERCA DE SUJECCIÓN DE POLIPROPILENO PARA MOLDEO POR INYECCIÓN. RESISTENTE AL AGUA, A LA MAYOR PARTE DE LOS AGENTES QUÍMICOS Y SOLVENTES. CUMPLE CON LAS NORMAS FDA (FOOD AND DRUG ADMINISTRATION) , ASTM D-1525 PARA LA TEMPERATURA DE ABLANDAMIENTO A 156°C, LAS ASTM D-785-A PARA LA DUREZA ROCKWELL, ASTM D-3012 PARA LA PRUEBA DE ENVEJECIMIENTO ACELERADO EN HORNO (150°C) 360 HORAS.
11. EMPAQUE CÓNICO PARA TUBERÍA DE COBRE. ELABORADO CON UN COMPUESTO FLEXIBLE (RESINA DE PVC) NORMA ASTM 2240 CON ALTO GRADO DE RESISTENCIA A MUCHOS SOLVENTES, RESISTENCIA A LA TEMPERATURA DE 140°C HASTA 170°C.
12. TUERCA TOPE PARA EMPAQUE CÓNICO Y TUBERÍA DE COBRE DE POLIPROPILENO PARA MOLDEO POR INYECCIÓN. RESISTENTE AL AGUA, A LA MAYOR PARTE DE LOS AGENTES QUÍMICOS Y SOLVENTES. CUMPLE CON LAS NORMAS FDA (FOOD AND DRUG ADMINISTRATION) , ASTM D-1525 PARA LA TEMPERATURA DE ABLANDAMIENTO A 156°C, LAS ASTM D-785-A PARA LA DUREZA ROCKWELL, ASTM D-3012 PARA LA PRUEBA DE ENVEJECIMIENTO ACELERADO EN HORNO (150°C) 360 HORAS.



DE AGUASCALIENTES, S.A. DE C.V.



SISTEMA DE GESTION DE LA CALIDAD
ALAN DE AGUASCALIENTES, S.A. DE C.V.

FICHA TECNICA DEL PRODUCTO

VALVULAS Y PLOMERIA CROMADA PARA LA CONSTRUCCION
ESPECIFICACIONES TECNICAS DE PRODUCTOS Y COMPONENTES

FECHA DE EMISION: 26/07/12

CODIGO:

FT-FT-00

REVISION

00

PAGINA

5 de 9

3.0 NORMAS DE REFERENCIA

NORMA: NMX-C-415-ONNCCE-1999

“ INDISTRIA DE LA CONSTRUCCION – VALVULAS PARA AGUA DE USO DOMESTICO – ESPECIFICACIONES Y METODOS DE PRUEBA “

NO APLICA



DE AGUASCALIENTES, S.A. DE C.V.

MR

SISTEMA DE GESTION DE LA CALIDAD
ALAN DE AGUASCALIENTES, S.A. DE C.V.

FICHA TECNICA DEL PRODUCTO

VALVULAS Y PLOMERIA CROMADA PARA LA CONSTRUCCION
ESPECIFICACIONES TECNICAS DE PRODUCTOS Y COMPONENTES

FECHA DE EMISION: 26/07/12

CODIGO:

FT-FT-00

REVISION

00

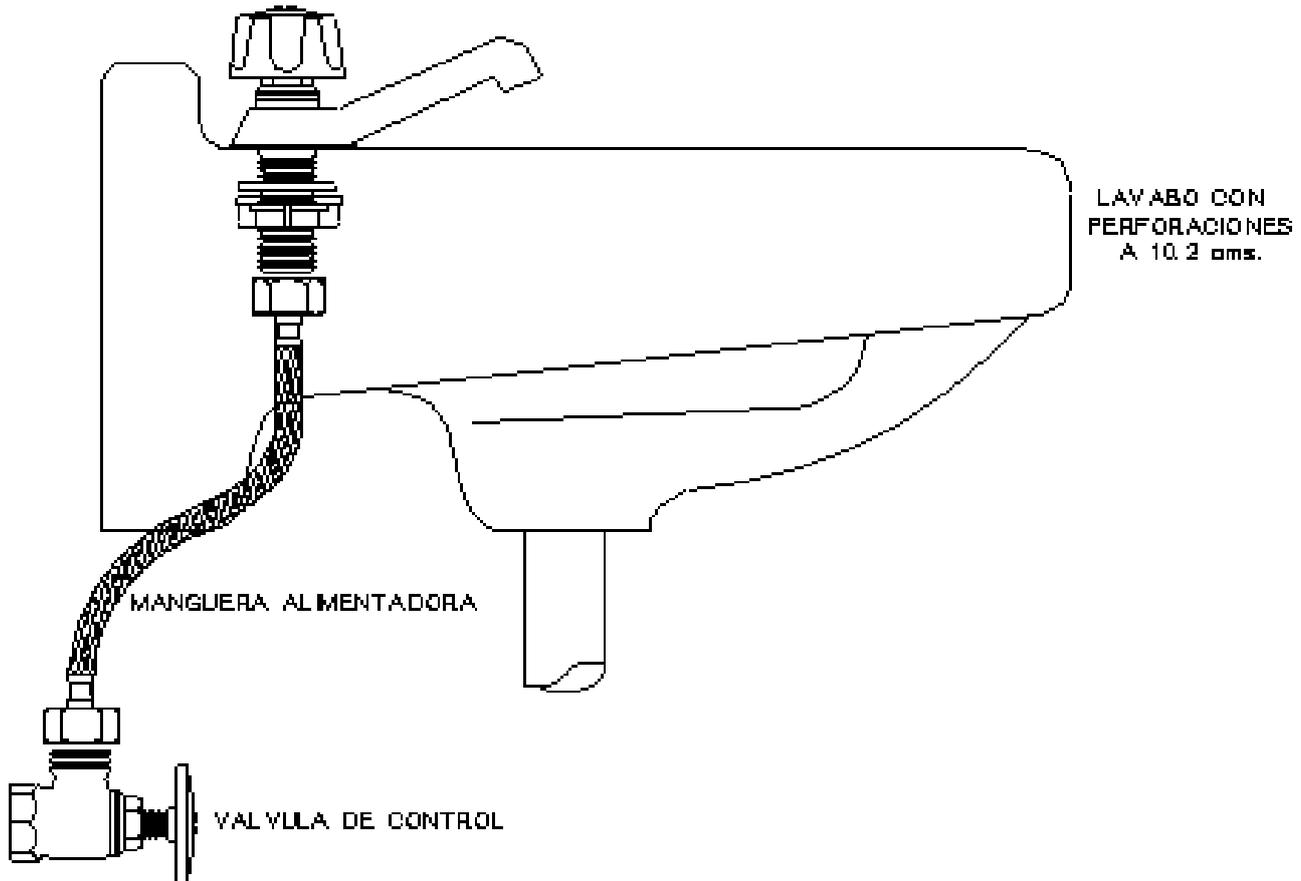
PAGINA

6 de 9

4.0 PROCEDIMIENTO DE INSTALACION

ESQUEMA DE INSTALACION EN LAVABO

VALVULA INDIVIDUAL PARA LAVABO





DE AGUASCALIENTES, S.A. DE C.V.

MR

SISTEMA DE GESTION DE LA CALIDAD
ALAN DE AGUASCALIENTES, S.A. DE C.V.

FICHA TECNICA DEL PRODUCTO
VALVULAS Y PLOMERIA CROMADA PARA LA CONSTRUCCION
ESPECIFICACIONES TECNICAS DE PRODUCTOS Y COMPONENTES

FECHA DE EMISION: 26/07/12

CODIGO:

FT-FT-00

REVISION

00

PAGINA

7 de 9

4 PROCEDIMIENTO DE INSTALACION Y MANTENIMIENTO

INSTRUCTIVO (DESCRIPCION)

LLAVES INDIVIDUALES PARA LAVABO

CLASIFICACION

PRESION DE TRABAJO	INTERVALO DE PRESION DE TRABAJO	NIVELES DE EDIFICACION
BAJA	DE 0,25 kg/cm ² a 1,0 kg/cm ²	1 a 4
ALTA	DE 1,0 kg/cm ² a 3,0 kg/cm ²	de 4 a 12 o equipo hidroneumático

MARCA: ALAN

MODELO: 840-SA Y 840SA-R2

INSTRUCTIVO DE INSTALACION

- PURGAR O DRENAR LA TUBERIA ANTES DE REALIZAR LA INSTALACION PARA EVITAR QUE QUEDEN CUERPOS EXTRAÑOS O PARTICULAS QUE PUEDAN DAÑAR EL FUNCIONAMIENTO DE LAS VALVULAS O SUS COMPONENTES.
- CERRAR LAS VÁLVULAS ALIMENTADORAS PARA DESMONTAR LAS VÁLVULAS ANTIGUAS.
- MONTE PRIMERAMENTE UNA VÁLVULA INDIVIDUAL CON MUCHO CUIDADO SOBRE EL LAVABO.
- PONGA EL EMPAQUE PLANO Y LA TUERCA DE SUJECIÓN EN LA VÁLVULA Y ROSQUE HASTA LLEGAR A LA PARTE INFERIOR DEL LAVABO.
- APRIETE FUERTEMENTE LA TUERCA DE SUJECIÓN CON LA MANO (NO USAR HERRAMIENTA PARA LA TUERCA DE SUJECIÓN DE PLÁSTICO).
- ASEGÚRESE DE QUE LA VÁLVULA INDIVIDUAL QUEDE BIEN FIJA AL LAVABO.
- COLOQUE LA ALIMENTACIÓN DEL AGUA CON LA MANGUERA FLEXIBLE O CON EL TUBO DE COBRE COLOCANDO EL EMPAQUE PARA TUBO Y APRETANDO CON LA TUERCA TOPE.
- PARA APRETAR LA TUERCA TOPE DE PLÁSTICO USE LA MANO Y ASEGÚRESE DE QUE QUEDE BIEN APRETADA. PARA APRETAR LA TUERCA TOPE DE LATÓN USE UNA LLAVE PERICA CUIDANDO DE NO EXCEDERSE EN EL APRIETE.
- UNA VEZ TERMINADA LA INSTALACIÓN ABRA LA VÁLVULA DE CONTROL Y VERIFIQUE QUE NO EXISTAN FUGAS EN LA VÁLVULA INDIVIDUAL.
- REPETIR LOS MISMOS PASOS PARA INSTALAR LA OTRA VÁLVULA INDIVIDUAL.

INSTRUCTIVO DE MANTENIMIENTO

PARA CAMBIO O REPOSICIÓN DE PARTES SUJETAS A DESGASTE NATURAL POR LA ACCIÓN DEL AGUA (EMPAQUES Y SELLOS) ES RECOMENDABLE USAR REFACCIONES ORIGINALES DE LA MARCA ALAN.

- PARA EL CAMBIO DE EMPAQUES Y SELLOS CERRAR LAS VÁLVULAS DE CONTROL Y QUITAR LOS MANERALES CON UN DESARMADOR PLANO.
- QUITAR EL ENSAMBLE DE LA VÁLVULA (ILUSTRACIÓN "A") CON UNA LLAVE PERICA Y REEMPLACE LOS EMPAQUES DETERIORADOS. VUELVA A INSTALAR EL ENSAMBLE Y LOS MANERALES.
- PARA CAMBIAR EL ENSAMBLE COMPLETO SIGA LOS MISMOS PASOS DEL PUNTO NO. 2 Y COLOQUE EL NUEVO ENSAMBLE.
- ABRIR LAS VÁLVULAS DE CONTROL Y VERIFICAR QUE NO EXISTAN FUGAS EN LA VÁLVULA INDIVIDUAL.

PARA CONSERVAR EN PERFECTO ESTADO LOS ACABADOS DE LOS PRODUCTOS ALAN ES RECOMENDABLE SEGUIR LAS SIGUIENTES INDICACIONES DE MANTENIMIENTO.

- SECAR O LIMPIAR LOS PRODUCTOS CON UN TRAPO LIMPIO Y SOLAMENTE CON AGUA.
- POR NINGÚN MOTIVO UTILICE FIBRAS PARA LIMPIAR LOS PRODUCTOS YA QUE PUEDEN DETERIORAR EL ACABADO.
- NO UTILICE POLVOS ABRASIVOS PORQUE DESGASTAN LOS ACABADOS SUPERFICIALES DE LAS PIEZAS.
- NO UTILICE DETERGENTES O SUSTANCIAS QUÍMICAS QUE PUEDAN ATACAR Y DAÑAR LOS ACABADOS.
- NO TRATE DE LIMPIARLOS CON OBJETOS METÁLICOS.

VIGENCIA DE LA GARANTÍA: LOS PRODUCTOS ALAN ESTÁN GARANTIZADOS CONTRA DEFECTOS DE FABRICACIÓN Y MANO DE OBRA POR 2 AÑOS. EN LO QUE SE REFIERE A LOS RECUBRIMIENTOS O ACABADOS EL PRODUCTO SE GARANTIZA POR 2 AÑOS A PARTIR DE LA FECHA EN QUE SE ADQUIRIÓ EL PRODUCTO.

USO GENERAL: OPERACIÓN EN SERVICIOS NORMALES DE AGUA A PRESIÓN DE TRABAJO DE 0,25 kg/cm² A 1,0 kg/cm²; Y DE 1,0 kg/cm² A 3,0 kg/cm² Y A TEMPERATURAS NO MAYORES A 100 °C.

DESCRIPCION DE PARTES INCLUIDAS (ILUSTRACION "B")

No.	NOMBRE	MATERIAL		CANT.
		MODELO		
		840SA-R2	840SA	
1	TORNILLO	ACERO INOXIDABLE	ACERO INOXIDABLE	2
2	MANERAL	ZAMAC	ZAMAC	2
3	TUERCA	LATON	LATON	2
4	EMPAQUE P/CARTUCHO	PLASTICO	PLASTICO	2
5	PISTÓN / CARTUCHO	LATON	LATON / CERAMICA	2
6	O'RING	NITRILO	NITRILO	2
7	EMPAQUE PARA TUERCA	PLASTICO	PLASTICO	2
8	CUERPO	BRONCE	BRONCE	2
9	EMPAQUE PLANO	PLASTICO	PLASTICO	2
10	TUERCA DE SUJECIÓN	PLASTICO	PLASTICO	2
11	EMPAQUE CONICO	PLASTICO	PLASTICO	2
12	TUERCA TOPE	PLASTICO	PLASTICO	2



DE AGUASCALIENTES, S.A. DE C.V.

MR

SISTEMA DE GESTION DE LA CALIDAD
ALAN DE AGUASCALIENTES, S.A. DE C.V.

FICHA TECNICA DEL PRODUCTO

VALVULAS Y PLOMERIA CROMADA PARA LA CONSTRUCCION
ESPECIFICACIONES TECNICAS DE PRODUCTOS Y COMPONENTES

FECHA DE EMISION: 26/07/12

CODIGO:

FT-FT-00

REVISION

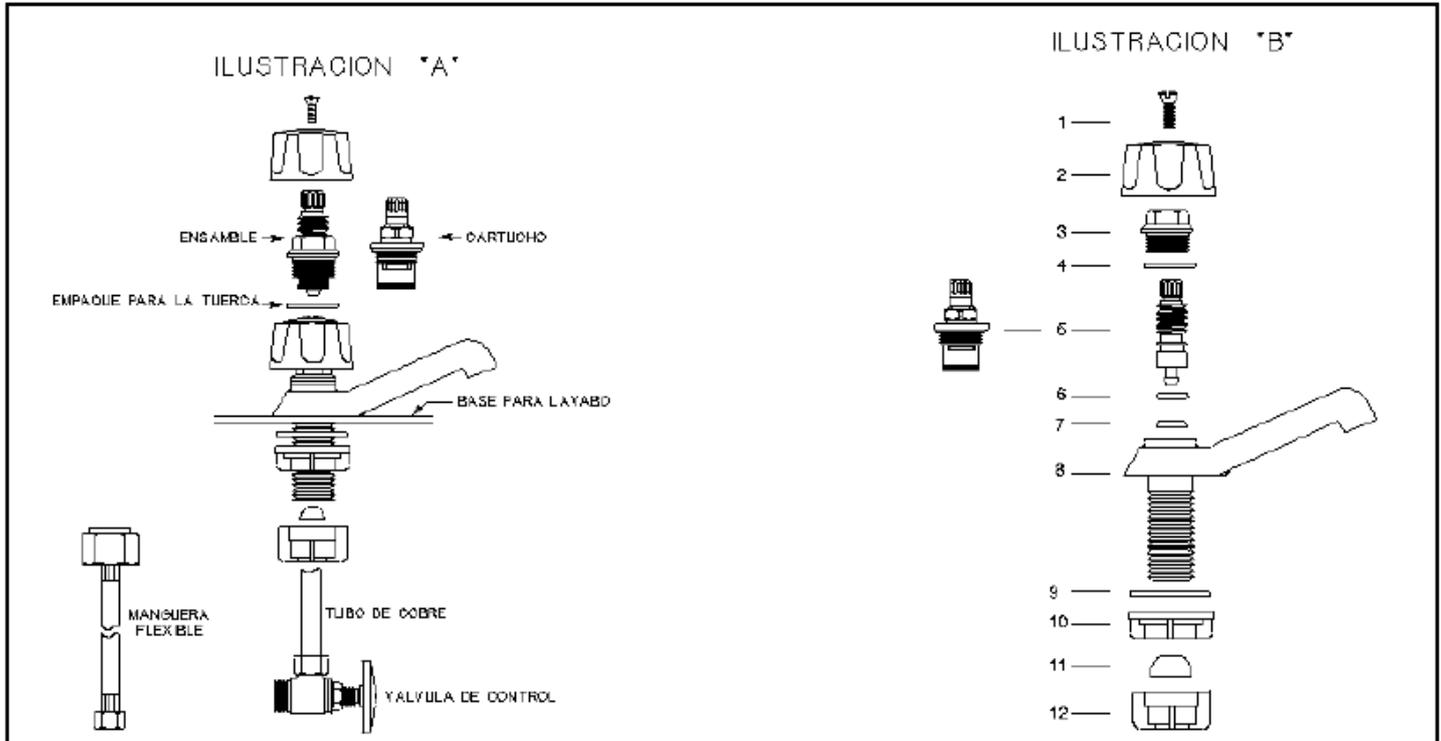
00

PAGINA

8 de 9

4 PROCEDIMIENTO DE INSTALACION Y MANTENIMIENTO

INSTRUCTIVO (ESQUEMA GRAFICO)



FT-LI-01 REV. 00

QUEDA PROHIBIDA LA REPRODUCCION TOTAL O PARCIAL DE ESTE DOCUMENTO SIN LA PREVIA AUTORIZACION POR ESCRITO DE ALAN DE AGUASCALIENTES S.A DE C.V.

26.04.13

 <small>DE AGUASCALIENTES, S.A. DE C.V.</small>	SISTEMA DE GESTION DE LA CALIDAD ALAN DE AGUASCALIENTES, S.A. DE C.V. FICHA TECNICA DEL PRODUCTO VALVULAS Y PLOMERIA CROMADA PARA LA CONSTRUCCION ESPECIFICACIONES TECNICAS DE PRODUCTOS Y COMPONENTES	FECHA DE EMISION: 26/07/12	
		CODIGO: FT-FT-00	
		REVISION 00	PAGINA 9 de 9

5.0 GARANTIA DEL PRODUCTO

POLIZA DE GARANTIA

SERVICIO AL CLIENTE



DE AGUASCALIENTES, S.A. DE C.V.

Av. Guadalupe No. 224
 Maravillas, Jesús María
 Aguascalientes, MEXICO
 Tels. Lada 01(449) 973-53-31
 973-54-17, 973-57-82 y 973-57-83
 Fax 01(449) 973-54-45 C.P. 20900
 E-mail: ventasalan1@alandeags.com.mx
 Pag.Web: www.alandeags.com.mx

LLAVES INDIVIDUALES PARA LAVABO

CLASIFICACION

PRESION DE TRABAJO	INTERVALO DE PRESION DE TRABAJO	NIVELES DE EDIFICACION
BAJA	DE 0,25 kg/cm ² a 1,0 kg/cm ²	1 a 4
ALTA	DE 1,0 kg/cm ² a 3,0 kg/cm ²	de 4 a 12 o equipo hidroneumático

MODELOS: 840-SA Y 840SA-R2

CONTENIDO: 2 PIEZAS

HECHO EN CHINA

VIGENCIA DE LA GARANTÍA

LOS PRODUCTOS ALAN ESTÁN GARANTIZADOS CONTRA DEFECTOS DE FABRICACIÓN Y MANO DE OBRA POR 2 AÑOS. EN LO QUE SE REFIERE A LOS RECUBRIMIENTOS O ACABADOS EL PRODUCTO SE GARANTIZA POR 2 AÑOS A PARTIR DE LA FECHA EN QUE SE ADQUIRIÓ EL PRODUCTO.

LA GARANTIA PIERDE SU VALIDEZ EN LOS SIGUIENTES CASOS:

1. CUANDO EL PRODUCTO SE USE EN CONDICIONES DISTINTAS A LAS NORMALES
2. CUANDO EL PRODUCTO NO SE USE DE ACUERDO AL INSTRUCTIVO
3. CUANDO EL PRODUCTO HAYA SIDO DESARMADO, MODIFICADO O REPARADO POR PERSONAS NO AUTORIZADAS POR ALAN DE AGUASCALIENTES, S.A. DE C.V.

ESTA GARANTIA SOLO CUBRE DEFECTOS DE FABRICACION ACEPTADOS POR NUESTRO DEPARTAMENTO DE CONTROL DE CALIDAD Y SE LIMITA HASTA EL REPLAZO DEL PRODUCTO O COMPONENTES DEFECTUOSOS EN SU ALMACEN. DE NINGUNA MANERA SE ACEPTARAN CARGOS DERIVADOS DE UNA MALA INSTALACION, DESINSTALACION, REINSTALACION O CUALQUIER OTRO DAÑO, CARGO O COSTO OCACIONADOS POR EL PRODUCTO DEFECTUOSO.

PÓLIZA DE GARANTÍA

ESTA GARANTÍA APLICA A TODOS LOS PRODUCTOS DE LA MARCA ALAN

PARA HACER VALIDA LA GARANTÍA FAVOR DE LLENAR LOS SIGUIENTES DATOS EN EL MOMENTO DE LA COMPRA Y PRESENTARLA EN CASO DE RECLAMACIÓN EN EL ESTABLECIMIENTO DONDE SE ADQUIRIÓ EL PRODUCTO ACOMPAÑADO DE LOS SIGUIENTES REQUISITOS:

- COMPROBANTE DE COMPRA
- PRESENTAR EL PRODUCTO ADQUIRIDO

FECHA DE LA COMPRA	
NOMBRE O SELLO DEL ESTABLECIMIENTO	
PROBLEMA DETECTADO	