



siempre funciona

SISTEMA DE GESTIÓN DE LA CALIDAD  
ALAN DE AGUASCALIENTES, S.A. DE C.V.

FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO  
VÁLVULAS Y PLOMERÍA CROMADA PARA LA CONSTRUCCIÓN  
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE PRODUCTOS Y COMPONENTES

FECHA DE EMISIÓN: 26/07/12

CÓDIGO

FT-10300-N

REVISIÓN:

01

PÁGINA:

1 DE 1

## PRODUCTO O COMPONENTE

<b>DESCRIPCIÓN</b>	<b>MODELO/CÓDIGO</b>
MONOMANDO PARA LAVABO	10300-N
<b>CARACTERÍSTICAS</b>	<b>ACABADO</b>
MONOMANDO CORTO PARA LAVABO DE LATÓN (ACABADO NEGRO MATE)	NEGRO MATE
(NO INCLUYE DESAGÜE AUTOMÁTICO)	<b>CERTIFICADO</b>
	SI



**NMX**  
NMX-C-415-ONNCE-2015

## GASTO DE AGUA (NMX -C-415-ONNCE-2015)

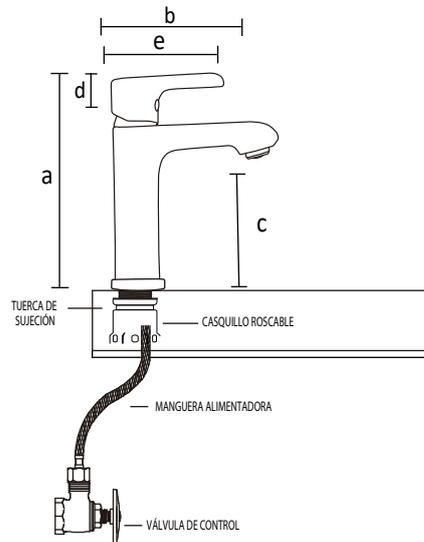
MÍNIMO (l/m)	MÁXIMO (l/m)	PRESIÓN DE TRABAJO REQUERIDA	COLOCACIÓN	PESO TOTAL
2 LITROS POR MINUTO	10 LITROS POR MINUTO	A PARTIR DE 0,25 kg/cm <sup>2</sup>	LAVABO	939 g.

## DIMENSIONES Y ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

<b>DIMENSIONES</b>	<b>COTA EN mm</b>
a ALTURA TOTAL	140.00 mm
b LONGITUD TOTAL	145.00 mm
c ALTURA DE AIREADOR A LA BASE DEL LAVABO	107.00 mm
d ALTURA DEL MANERAL	30.48 mm
e LONGITUD DEL MANERAL	100.00 mm

## INSTALACIÓN

- 1- ENSAMBLE LA CUBIERTA Y EL EMPAQUE EN EL CUERPO DEL MONOMANDO.
- 2- COLOQUE LOS TORNILLOS DE SUJECCIÓN EN EL CUERPO DEL MONOMANDO.
- 3- POR EL ORIFICIO DE LA CUBIERTA DEL LAVABO INTRODUZCA PRIMERAMENTE UNA MANGUERA ALIMENTADORA, POSTERIORMENTE INTRODUZCA LA OTRA.
- 4- COLOQUE EL MONOMANDO SOBRE LA CUBIERTA DEL LAVABO Y VERIFIQUE QUE LA CUBIERTA Y EL EMPAQUE QUEDEN CORRECTAMENTE ENTRE EL MONOMANDO Y LA CUBIERTA DEL LAVABO.
- 5- COLOQUE EL EMPAQUE PLANO PARA ARANDELA Y LA ARANDELA DE SUJECCIÓN EN LA PARTE INFERIOR DEL LAVABO, LOS TORNILLOS Y MANGUERAS DEBEN ENTRAR POR LOS ORIFICIOS.
- 6- COLOQUE LAS TUERCAS EN LOS TORNILLOS Y AJÚSTELAS CON LA LLAVE PAREJAMENTE HASTA VERIFICAR QUE EL MONOMANDO QUEDE CORRECTAMENTE INSTALADO Y YA NO SE MUEVA.
- 7- INSTALAR LAS MANGUERAS ALIMENTADORAS A LAS VÁLVULAS DE CONTROL.
- 8- UNA VEZ TERMINADA LA INSTALACIÓN ABRA LAS VÁLVULAS DE CONTROL Y VERIFIQUE QUE NO EXISTAN FUGAS EN EL MONOMANDO.



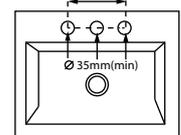
## MATERIAL DE FABRICACIÓN

CUERPO	LATÓN
MANERAL	ZAMAC
CARTUCHO CERÁMICO	POM
TUERCA DE SUJECCIÓN	ACERO INOXIDABLE
MANGUERAS FLEXIBLES	ACERO INOXIDABLE

## CARACTERÍSTICAS DEL LAVABO PARA LA INSTALACIÓN DEL MONOMANDO

## NOTA IMPORTANTE

EL LAVABO DEBE DE CUMPLIR CON LAS MEDIDAS ESPECIFICADAS COMO MÍNIMO PARA UNA BUENA INSTALACIÓN DEL PRODUCTO SIN QUE SE DAÑEN SUS COMPONENTES O SU FUNCIONAMIENTO.



## PARA USO DETERMINADO EN

CASAS HABITACIÓN; DE INTERÉS SOCIAL; RESIDENCIAL; INSTITUCIONES EDUCATIVAS; INSTITUCIONES DE GOBIERNO; NEGOCIOS, ETC.

## GARANTÍA

ESTA GARANTÍA SOLO CUBRE DEFECTOS DE FABRICACIÓN ACEPTADOS POR NUESTRO DEPARTAMENTO DE CONTROL DE CALIDAD Y SE LIMITA HASTA EL REMPLAZO DEL PRODUCTO O COMPONENTES DEFECTUOSOS EN SU ALMACEN. DE NINGUNA MANERA SE ACEPTAN CARGOS DERIVADOS DE UNA MALA INSTALACIÓN, REINSTALACIÓN O CUALQUIER OTRO DAÑO, CARGO O COSTO OCACIONADO POR EL PRODUCTO DEFECTUOSO.

LOS PRODUCTOS ALAN ESTÁN GARANTIZADOS CONTRA DEFECTOS DE FABRICACIÓN Y MANO DE OBRA POR 2 AÑOS. EN LO QUE SE REFIERE A LOS RECUBRIMIENTOS O ACABADOS EL PRODUCTO SE GARANTIZA POR 2 AÑOS A PARTIR DE LA FECHA EN QUE SE ADQUIRIÓ EL PRODUCTO.

## MANTENIMIENTO P REVENTIVO

- 1 SECAR EL PRODUCTO CON UN TRAPO LIMPIO Y SOLAMENTE CON AGUA.
- 2 NO UTILICE FIBRAS PARA LIMPIAR LOS PRODUCTOS YA QUE DETERIORAN EL ACABADO.
- 3 NO UTILICE POLVOS ABRASIVOS PORQUE DESGASTAN LOS ACABADOS SUPERFICIALES.
- 4 NO UTILICE DETERGENTES O SUSTANCIAS QUÍMICAS.
- 5 NO TRATE DE LIMPIARLOS CON OBJETOS METÁLICOS.

## MANTENIMIENTO CORRECTIVO

1. PARA EL CAMBIO DE CARTUCHO CERRAR LAS VÁLVULAS DE CONTROL, RETIRE EL MANERAL.
2. RETIRE EL CARTUCHO DAÑADO E INSTALE EL NUEVO VERIFICANDO QUE QUEDE CORRECTAMENTE.
3. INSTALE NUEVAMENTE EL MANERAL, ABRA LAS VÁLVULAS DE CONTROL Y VERIFIQUE QUE NO EXISTAN FUGAS EN LA VÁLVULA O CARTUCHO.

## RESISTENCIA

- 1 EXCELENTE RESISTENCIA A LA CORROSIÓN.
- 2 EXCELENTE FACTOR DE HIGIENE Y LIMPIEZA.
- 3 RESISTENCIA AL IMPACTO.
- 4 RESISTENCIA A LA DEFORMACIÓN.
- 5 RESISTENCIA AL PAR DE APRIETE SIN GRIETAS O DEFORMACIONES.
- 6 DURABILIDAD DEL CARTUCHO CERÁMICO 50,000 CICLOS.

## OBSERVACIONES

PURGAR O DRENAR LA TUBERÍA ANTES DE REALIZAR LA INSTALACIÓN PARA EVITAR QUE QUEDEN CUERPOS EXTRAÑOS O PARTÍCULAS QUE PUEDAN DAÑAR EL FUNCIONAMIENTO DE LAS VÁLVULAS O SUS COMPONENTES.