



SISTEMA DE GESTIÓN DE LA CALIDAD
ALAN DE AGUASCALIENTES, S.A. DE C.V.

FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO
VÁLVULAS Y PLOMERÍA CROMADA PARA LA CONSTRUCCIÓN
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE PRODUCTOS Y COMPONENTES

FECHA DE EMISIÓN: 26/07/12

CÓDIGO:
FT-10056-S

REVISIÓN: 01 PÁGINA: 1 DE 1

PRODUCTO O COMPONENTE

DESCRIPCIÓN	MODELO/CÓDIGO
MONOMANDO PARA FREGADERO	10056-S
CARACTERÍSTICAS	ACABADO
MONOMANDO PARA FREGADERO EN LATÓN	SATÍN
	CERTIFICADO
	NO

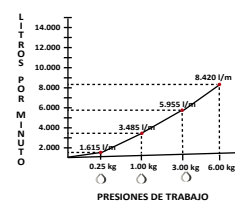
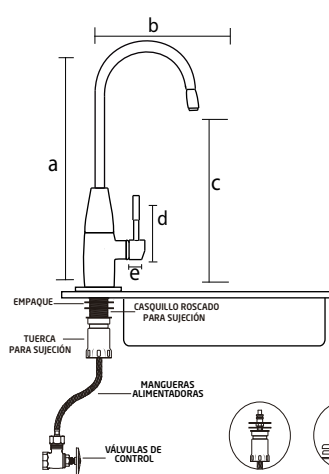


GASTO DE AGUA (NMX-C-415-ONNCC-2015)

MÍNIMO (L/M)	MÁXIMO (L/M)	PRESIÓN DE TRABAJO REQUERIDA	COLOCACIÓN	PESO TOTAL
2 LITROS POR MINUTO	10 LITROS POR MINUTO	A PARTIR DE 1,0 kg/cm ²	FREGADERO	1 686 g.

DIMENSIONES Y ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

DIMENSIONES	COTA EN mm
a ALTURA TOTAL	380.00 mm
b LONGITUD TOTAL	223.00 mm
c ALTURA DE AIREADOR A LA BASE DEL FREGADERO	244.00 mm
d ALTURA DEL MANERAL	105.00 mm
e LONGITUD DEL MANERAL	28.00 mm



* SE CONSIDERA DESIGNACIÓN ECOLÓGICA A PARTIR DEL GASTO MÁXIMO DE 6 l/min

INSTALACIÓN

1. ASEGÚRESE QUE TENGA EL O'RING ENSAMBLADO.
2. COLOQUE LAS MANGUERAS ALIMENTADORAS DENTRO DE LA TUERCA DE INSTALACIÓN Y EL EMPAQUE DE INTALACIÓN.
3. INTRODUZCA LAS MANGUERAS ALIMENTADORAS AL ORIFICIO POR DEBAJO DE LA TARJA.
4. COLOQUE LAS MANGUERAS ALIMENTADORAS DENTRO DEL CASQUILLO ROSCADO.
5. ENSAMBLE LAS MANGUERAS ALIMENTADORAS AL CUERPO DEL MONOMANDO AJUSTE MANUALMENTE Y CON CUIDADO PARA NO DAÑAR SUS COMPONENTES (TUBOS, INSERTOS Y O'RINGS).
6. ENSAMBLE EL CASQUILLO ROSCADO EN EL CUERPO DEL MONOMANDO.
7. COLOQUE EL MONOMANDO SOBRE LA BASE DE LA TARJA Y VERIFIQUE QUE EL O'RING NO SE MUEVA DE SU SITIO Y QUE QUEDE ENTRE EL MONOMANDO Y LA TARJA.
8. ROSQUE LA TUERCA PARA INSTALACIÓN JUNTO CON EL EMPAQUE DE INSTALACIÓN HASTA QUE LLEGUE AL TOPE DE LA BASE DEL FREGADERO Y AJUSTE CUIDADOSAMENTE CON LA LLAVE VERIFIQUE QUE EL MONOMANDO NO SE GIRE.
9. INSTALAR LAS MANGUERAS ALIMENTADORAS A LAS VÁLVULAS DE CONTROL.
10. UNA VEZ TERMINADA LA INSTALACIÓN ABRA LAS VÁLVULAS DE CONTROL Y VERIFIQUE QUE NO EXISTAN FUGAS EN EL MONOMANDO.



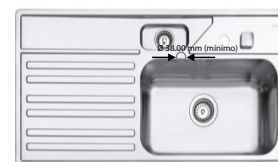
MATERIAL DE FABRICACIÓN

CUELLO	LATÓN
CUERPO	LATÓN
MANERAL	LATÓN
CARTUCHO DE 35 mm	POM
CUBIERTA	LATÓN
CASQUILLO ROSCADO PARA SUJECCIÓN	LATÓN
TUERCA DE SUJECCIÓN	LATÓN

CARACTERÍSTICAS DE LA TARJA PARA LA INSTALACIÓN DEL MONOMANDO

NOTA IMPORTANTE

LA TARJA DEBE DE CUMPLIR CON LAS MEDIDAS ESPECIFICADAS COMO MÍNIMO PARA UNA BUENA INSTALACIÓN DEL PRODUCTO SIN QUE SE DAÑEN SUS COMPONENTES O SU FUNCIONAMIENTO MEDIDAS RECOMENDADAS.



PARA USO DETERMINADO EN

CASAS HABITACIÓN; DE INTERÉS SOCIAL; RESIDENCIAL; INSTITUCIONES EDUCATIVAS; INSTITUCIONES DE GOBIERNO; NEGOCIOS, ETC.

GARANTÍA

LOS PRODUCTOS LUXUS ESTÁN GARANTIZADOS CONTRA DEFECTOS DE FABRICACIÓN Y MANO DE OBRA POR 2 AÑOS. EN LO QUE SE REFIERE A LOS RECUBRIMIENTOS O ACABADOS EL PRODUCTO SE GARANTIZA POR 2 AÑOS A PARTIR DE LA FECHA EN QUE SE ADQUIRIÓ EL PRODUCTO.

MANTENIMIENTO PREVENTIVO

1. SECAR EL PRODUCTO CON UN TRAPO LIMPIO Y SOLAMENTE CON AGUA.
2. NO UTILICE FIBRAS PARA LIMPIAR LOS PRODUCTOS YA QUE DETERIORAN EL ACABADO.
3. NO UTILICE POLVOS ABRASIVOS PORQUE DESGASTAN LOS ACABADOS SUPERFICIALES.
4. NO UTILICE DETERGENTES O SUSTANCIAS QUÍMICAS.
5. NO TRATE DE LIMPIARLOS CON OBJETOS METÁLICOS.

MANTENIMIENTO CORRECTIVO

1. PARA EL CAMBIO DE CARTUCHO CERRAR LAS VÁLVULAS DE CONTROL, RETIRE EL MANERAL.
2. RETIRE EL CARTUCHO DAÑADO E INSTALE EL NUEVO VERIFICANDO QUE QUEDE CORRECTAMENTE.
3. INSTALE NUEVAMENTE EL MANERAL, ABRA LAS VÁLVULAS DE CONTROL Y VERIFIQUE QUE NO EXISTAN FUGAS EN LA VÁLVULA O CARTUCHO.

RESISTENCIA

1. EXCELENTE RESISTENCIA A LA CORROSIÓN.
2. EXCELENTE FACTOR DE HIGIENE Y LIMPIEZA.
3. RESISTENCIA AL IMPACTO.
4. RESISTENCIA A LA DEFORMACIÓN.
5. RESISTENCIA AL PAR DE APRIETE SIN GRIETAS O DEFORMACIONES.
6. DURABILIDAD DEL CARTUCHO CERÁMICO 50,000 CICLOS.

OBSERVACIONES

PURGAR O DRENAR LA TUBERÍA ANTES DE REALIZAR LA INSTALACIÓN PARA EVITAR QUE QUEDEN CUERPOS EXTRAÑOS O PARTÍCULAS QUE PUEDAN DAÑAR EL FUNCIONAMIENTO DE LAS VÁLVULAS O SUS COMPONENTES.