

PRODUCTO O COMPONENTE

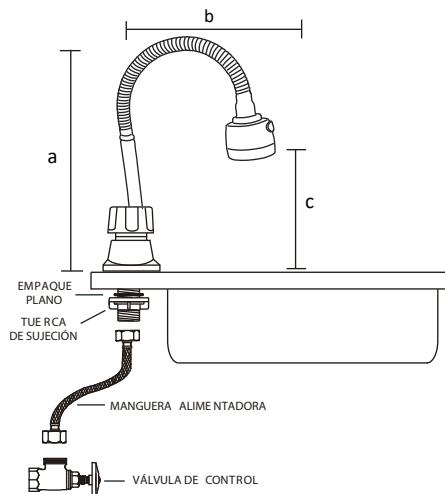
DESCRIPCIÓN	MODELO/CÓDIGO
MEZCLADORA 8" PARA FREGADERO DE CUELLO FLEXIBLE	2210-F
CARACTERÍSTICAS	ACABADO
MEZCLADORA 8" PARA FREGADERO CON CUELLO FLEXIBLE DE DOBLE FUNCIÓN	CROMO
	CERTIFICADO
	SI



GASTO DE AGUA (NMX-C-415-ONNCCE-2015)

MÍNIMO (l/m)	MÁXIMO (l/m)	PRESIÓN DE TRABAJO REQUERIDA	COLOCACIÓN	PESO TOTAL
2 LITROS POR MINUTO	10 LITROS POR MINUTO	A PARTIR DE 0,25 kg/cm ²	FREGADERO	802.5g

DIMENSIONES Y ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

DIMENSIONES		COTA EN mm		
a	ALTURA TOTAL	340.00 mm		
b	LONGITUD TOTAL DEL CUELLO	180.00 mm		
c	ALTURA DEL AIREADOR A LA BASE DEL FREGADERO	170.00 mm		
INSTALACIÓN				
1.	ENSAMBLE EL EMPAQUE PARA LA CUBIERTA, EN EL CUERPO DE LA VÁLVULA, EL EMPAQUE DEBE IR CON LAS MUESCAS HACIA ARRIBA.			
2.	COLOQUE CUIDOSAMENTE LA VÁLVULA EN EL FREGADERO PROCURANDO QUE EL EMPAQUE DE LA CUBIERTA QUEDA PERFECTAMENTE ENSAMBLADO ENTRE LA MEZCLADORA Y LA BASE DEL FREGADERO.			
3.	COLOQUE LOS EMPAQUE PLANOS SOBRE LAS TUERCAS DE SUJECCIÓN Y RÓSQUELAS EN LOS EXTREMOS DE LA VÁLVULA.			
4.	ROSQUE AMBAS TUERCAS DE SUJECCIÓN FUERTEMENTE CON LA MANO CUIDADO DE NO EXCEDERSE EN EL APRIETE.			
5.	ASEGÚRESE DE QUE LA MEZCLADORA QUEDA BIEN FIJA AL FREGADERO.			
6.	CERCIÓRESE DE QUE EL CUELLO CONTENGA TODAS SUS PARTES Y COLÓQUELO EN EL CUERPO DE LA MEZCLADORA. ASEGÚRELA CON LA TUERCA PARA EL CUELLO APRETANDO FUERTEMENTE CON LA MANO (NO USAR HERRAMIENTA PARA EL APRIETE). ES IMPORTANTE NO QUITAR LA GRASA QUE VIENE EN EL ALLOJAMIENTO PARA EL CUELLO YA QUE ES PARA QUE LOS SELLOS SE LUBRIQUEN Y FUNCIONEN PERFECTAMENTE.			
7.	COLOQUE LAS MANGUERAS ALIMENTADORAS (NO INCLUIDAS) A LA VÁLVULA DE CONTROL O CON EL TUBO DE COBRE COLOCANDO EL EMPAQUE PARA TUBO Y APRETANDO CON LAS TUERCAS DE TOPE. VERIFIQUE QUE LAS TUERCAS QUEDEN BIEN AJUSTADAS.			
8.	UNA VEZ TERMINADA LA INSTALACIÓN ABRA LAS VÁLVULAS DE CONTROL Y VERIFIQUE QUE NO EXISTAN FUGAS EN LA MEZCLADORA.			
MATERIAL DE FABRICACIÓN		CARACTERÍSTICAS DEL FREGADERO PARA LA INSTALACIÓN DE LA MEZCLADORA		
CUELLO	ACERO INOXIDABLE	<p>NOTA IMPORTANTE EL FREGADERO DEBE DE CUMPLIR CON LAS MEDIDAS ESPECIFICADAS COMO MÍNIMO PARA UNA BUENA INSTALACIÓN DEL PRODUCTO SIN QUE SE DAÑEN SUS COMPONENTES O SU FUNCIONAMIENTO.</p>		
ROCIADOR	ABS			
MANERAL	ZAMAC	<p>Ø 30.00 mm (mínimo)</p>		
TUERCA DE SUJECCIÓN PARA LA CUBIERTA	ABS	<p>7 506374 005595</p>		
PISTÓN DE VUELTA COMPLETA	LATÓN			
CUBIERTA	ACERO INOXIDABLE			
CUERPO DE LA MEZCLADORA	ACERO INOXIDABLE			
PARA USO DETERMINADO EN		GARANTÍA		
CASAS HABITACIÓN; DE INTERÉS SOCIAL; RESIDENCIAL; INSTITUCIONES EDUCATIVAS; INSTITUCIONES DE GOBIERNO; NEGOCIOS, ETC.		ESTA GARANTÍA SOLO CUBRE DEFECTOS DE FABRICACIÓN ACEPTADOS POR NUESTRO DEPARTAMENTO DE CONTROL DE CALIDAD Y SE LIMITA HASTA EL REMPLAZO DEL PRODUCTO O COMPONENTES DEFECTUOSOS EN SU ALMACEN. DE NINGUNA MANERA SE ACEPTAN CARGOS DERIVADOS DE UNA MALA INSTALACIÓN, REINSTALACIÓN O CUALQUIER OTRO DAÑO, CARGO O COSTO OCASIONADO POR EL PRODUCTO DEFECTUOSO.		
		LOS PRODUCTOS ALAN ESTÁN GARANTIZADOS CONTRA DEFECTOS DE FABRICACIÓN Y MANO DE OBRA POR 2 AÑOS. EN LO QUE SE REFIERE A LOS RECOBRIMIENTOS O ACABADOS EL PRODUCTO SE GARANTIZA POR 2 AÑOS A PARTIR DE LA FECHA EN QUE SE ADQUIRÍÓ EL PRODUCTO.		
MANTENIMIENTO PREVENTIVO		MANTENIMIENTO CORRECTIVO		
1. SECAR EL PRODUCTO CON UN TRAPO LIMPIO Y SOLAMENTE CON AGUA. 2. NO UTILICE FIBRAS PARA LIMPIAR LOS PRODUCTOS YA QUE DETERIORAN EL ACABADO. 3. NO UTILICE POLVOS ABRASIVOS PORQUE DESGASTAN LOS ACABADOS SUPERFICIALES. 4. NO UTILICE DETERGENTES O SUSTANCIAS QUÍMICAS. 5. NO TRATE DE LIMPIARLOS CON OBJETOS METÁLICOS.		1. PARA EL CAMBIO DE CARTUCHO CERRAR LAS VÁLVULAS DE CONTROL, RETIRE EL MANERAL. 2. RETIRE EL CARTUCHO DAÑADO E INSTALE EL NUEVO VERIFICANDO QUE QUEDA CORRECTAMENTE. 3. INSTALE NUEVAMENTE EL MANERAL, ABRA LAS VÁLVULAS DE CONTROL Y VERIFIQUE QUE NO EXISTAN FUGAS EN LA VÁLVULA O CARTUCHO.		
RESISTENCIA		OBSERVACIONES		
1. EXCELENTE RESISTENCIA A LA CORROSIÓN. 2. EXCELENTE FACTOR DE HIGIENE Y LIMPIEZA. 3. RESISTENCIA AL IMPACTO. 4. RESISTENCIA A LA DEFORMACIÓN. 5. RESISTENCIA AL PAR DE APRIETE SIN GRIETAS O DEFORMACIONES. 6. DURABILIDAD DEL CARTUCHO CERÁMICO 50,000 CICLOS.		PURGAR O DRENAR LA TUBERÍA ANTES DE REALIZAR LA INSTALACIÓN PARA EVITAR QUE QUEDEN CUERPOS EXTRAÑOS O PARTÍCULAS QUE PUEDAN DAÑAR EL FUNCIONAMIENTO DE LAS VÁLVULAS O SUS COMPONENTES.		