

 siempre funciona	SISTEMA DE GESTIÓN DE LA CALIDAD ALAN DE AGUASCALIENTES, S.A. DE C.V. FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO VÁLVULAS Y PLOMERÍA CROMADA PARA LA CONSTRUCCIÓN ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE PRODUCTOS Y COMPONENTES		FECHA DE EMISIÓN: 26/07/12		
			CÓDIGO: FT-2200NA-R2		
			REVISIÓN: 00	PÁGINA: 1 DE 1	
PRODUCTO O COMPONENTE			 		
DESCRIPCIÓN		MODELO/CÓDIGO			
MEZCLADORA 8"		2200NA-R2			
CARACTERÍSTICAS		ACABADO			
MEZCLADORA 8" PARA FREGADERO CON CUELLO DE 12" (INCLUYE AIREADOR Y CUBIERTA)		CROMO			
		CERTIFICADO			
		SI			
GASTO DE AGUA (NMX-C-415-ONNCCCE-2015)					
MÍNIMO (l/m)		MÁXIMO (l/m)	PRESIÓN DE TRABAJO REQUERIDA	COLOCACIÓN	PESO TOTAL
2 LITROS POR MINUTO		10 LITROS POR MINUTO	A PARTIR DE 0,25 kg/cm²	FREGADERO	726 g.
DIMENSIONES Y ESPECIFICACIONES TÉCNICAS					
DIMENSIONES		COTA EN mm			
ALTURA TOTAL		250.00 mm			
LONGITUD TOTAL CUELLO		259.00 mm			
ALTURA DE AIREADOR A LA BASE DEL FREGADERO		220.00 mm			
INSTALACIÓN					
1. ENSAMBLE EL EMPAQUE DE LA CUBIERTA AL CUERPO DE LA MEZCLADORA.					
2. COLOQUE CUIDADOSAMENTE LA MEZCLADORA EN EL FREGADERO PROCURANDO QUE EL EMPAQUE DE LA CUBIERTA QUEDE PERFECTAMENTE ENSAMBLADO ENTRE LA MEZCLADORA Y LA BASE DEL FREGADERO.					
3. COLOQUE LOS EMPAQUE PLANOS SOBRE LAS TUERCAS DE SUJECIÓN Y RÓSQUELAS EN LOS EXTREMOS DE LA MEZCLADORA.					
4. ROSQUE AMBAS TUERCAS DE SUJECIÓN FUERTEMENTE CON LA MANO CUIDADO DE NO EXCEDERSE EN EL APRIETE.					
5. ASEGÚRESE DE QUE LA MEZCLADORA QUEDE BIEN FIJA AL FREGADERO.					
6. CERCÍORESE DE QUE EL CUELLO CONTENGA TODAS SUS PARTES Y COLÓQUELO EN EL CUERPO DE LA MEZCLADORA. ASEGÚRELA CON LA TUERCA PARA EL CUELLO APRETANDO FUERTEMENTE CON LA MANO (NO USAR HERRAMIENTA PARA EL APRIETE). ES IMPORTANTE NO QUITAR LA GRASA QUE VIENE EN EL ALOJAMIENTO PARA EL CUELLO YA QUE ES PARA QUE LOS SELLOS SE LUBRIQUEN Y FUNCIONEN PERFECTAMENTE.					
7. COLOQUE LAS MANGUERAS ALIMENTADORAS (NO INCLUIDAS) A LA VÁLVULA DE CONTROL O CON EL TUBO DE COBRE COLOCANDO EL EMPAQUE PARA TUBO Y COLO Y APRETANDO CON LAS TUERCAS DE TOPE. VERIFIQUE QUE LAS TUERCAS QUEDEN BIEN AJUSTADAS.					
8. UNA VEZ TERMINADA LA INSTALCIÓN ABRA LAS VÁLVULAS DE CONTROL Y VERIFIQUE QUE NO EXISTAN FUGAS EN LA MEZCLADORA.					
MATERIAL DE FABRICACIÓN					
CUELLO DE 12"		ACERO INOXIDABLE			
AIREADOR		VARIOS			
TUERCA DE SUJECIÓN PARA LA CUBIERTA		PLÁSTICO			
MANERAL		ZAMAC			
CARTUCHO CERÁMICO		LATÓN			
CUBIERTA		LATÓN			
PARA USO DETERMINADO EN					
CASAS HABITACIÓN; DE INTERÉS SOCIAL; RESIDENCIAL; INSTITUCIONES EDUCATIVAS; INSTITUCIONES DE GOBIERNO; NEGOCIOS, ETC.					
MANTENIMIENTO PREVENTIVO					
1. SECAR EL PRODUCTO CON UN TRAPO LIMPIO Y SOLAMENTE CON AGUA.					
2. NO UTILICE FIBRAS PARA LIMPIAR LOS PRODUCTOS YA QUE DETERIORAN EL ACABADO.					
3. NO UTILICE POLVOS ABRASIVOS PORQUE DESGASTAN LOS ACABADOS SUPERFICIALES.					
4. NO UTILICE DETERGENTES O SUSTANCIAS QUÍMICAS.					
5. NO TRATE DE LIMPIARLOS CON OBJETOS METÁLICOS.					
RESISTENCIA					
1. EXCELENTE RESISTENCIA A LA CORROSIÓN.					
2. EXCELENTE FACTOR DE HIGIENE Y LIMPIEZA.					
3. RESISTENCIA AL IMPACTO.					
4. RESISTENCIA A LA DEFORMACIÓN.					
5. RESISTENCIA AL PAR DE APRIETE SIN GRIETAS O DEFORMACIONES.					
6. DURABILIDAD DEL CARTUCHO CERÁMICO 50,000 CICLOS.					
CARACTERÍSTICAS DEL FREGADERO PARA LA INSTALACIÓN DE LA MEZCLADORA					
NOTA IMPORTANTE					
EL FREGADERO DEBE DE CUMPLIR CON LAS MEDIDAS ESPECIFICADAS COMO MÍNIMO PARA UNA BUENA INSTALACIÓN DEL PRODUCTO SIN QUE SE DAÑEN SUS COMPONENTES O SU FUNCIONAMIENTO.					
					
GARANTÍA					
LOS PRODUCTOS ALAN ESTÁN GARANTIZADOS CONTRA DEFECTOS DE FABRICACIÓN Y MANO DE OBRA POR 2 AÑOS. EN LO QUE SE REFIERE A LOS RECUBRIMIENTOS O ACABADOS EL PRODUCTO SE GARANTIZA POR 2 AÑOS A PARTIR DE LA FECHA EN QUE SE ADQUIRIÓ EL PRODUCTO.					
MANTENIMIENTO CORRECTIVO					
1. PARA EL CAMBIO DE CARTUCHO CERRAR LAS VÁLVULAS DE CONTROL, RETIRE EL MANERAL.					
2. RETIRE EL CARTUCHO DAÑADO E INSTALE EL NUEVO VERIFICANDO QUE QUEDE CORRECTAMENTE.					
3. INSTALE NUEVAMENTE EL MANERAL, ABRA LAS VÁLVULAS DE CONTROL Y VERIFIQUE QUE NO EXISTAN FUGAS EN LA VÁLVULA O CARTUCHO.					
OBSERVACIONES					
PURGAR O DRENAR LA TUBERÍA ANTES DE REALIZAR LA INSTALACIÓN PARA EVITAR QUE QUEDEN CUERPOS EXTRAÑOS O PARTÍCULAS QUE PUEDAN DAÑAR EL FUNCIONAMIENTO DE LAS VÁLVULAS O SUS COMPONENTES.					