



SISTEMA DE GESTIÓN DE LA CALIDAD
ALAN DE AGUASCALIENTES, S.A. DE C.V.

FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO
 VÁLVULAS Y PLOMERÍA CROMADA PARA LA CONSTRUCCIÓN
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE PRODUCTOS Y COMPONENTES

FECHA DE EMISIÓN: 26/07/12

CÓDIGO:
FT-2001-I

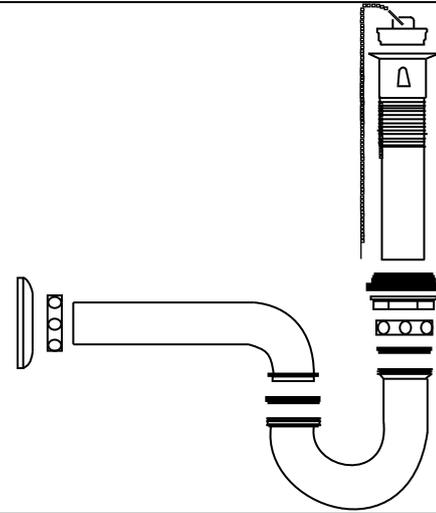
REVISIÓN: 00 PÁGINA: 1 DE 1

PRODUCTO O COMPONENTE	
DESCRIPCIÓN	MODELO/CÓDIGO
CÉSPOL	2001-L
CARACTERÍSTICAS	ACABADO
CÉSPOL P/LAVABO, TUBO DE ACERO INOXIDABLE CROMO INCLUYE TAPÓN Y CADENA	CROMO
	CERTIFICADO
	N/A



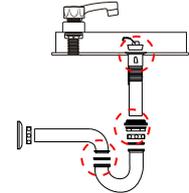
GASTO DE AGUA (NOM-008-CONAGUA-1998)				
MÍNIMO (L/M)	MÁXIMO (L/M)	PRESIÓN DE TRABAJO REQUERIDA	COLOCACIÓN	PESO TOTAL
N/A	N/A	N/A	W.C.	380 G.

DIMENSIONES Y ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	
DIMENSIONES	COTA EN mm
DIÁMETRO DEL TAPÓN CADENA	35.65 mm
ALTURA DE LA CONTRA PARA CÉSPOL	155.80 mm
LONGITUD DEL TUBO CÉSPOL	122.43 mm
LONGITUD DEL TUBO DESAGÜE	213.00 mm
DIÁMETRO DEL CHAPETÓN	58.47 mm
INSTALACIÓN	
1- RETIRE EL TUBO DE CEJA , COLOQUE EL EMPAQUE SOBRE EL TUBO Y ENSAMBLE A LA CONTRA. 2- AFLOJE LA TUERCA Y ENSAMBLE EL CÉSPOL EN EL TUBO, AJUSTE LA TUERCA CON LA MANO HASTA QUE EL CÉSPOL QUEDE EN LA POSICIÓN DESEADA. 3- ENSAMBLE EL CHAPETÓN AL TUBO DE DESAGÜE Y COLÓQUELO AL MURO. 4- ABRA EL MONOMANDO Y VERIFIQUE QUE NO EXISTAN FUGAS EN LAS UNIONES DE LOS TUBOS.	



MATERIAL DE FABRICACIÓN	CARACTERÍSTICAS PARA LA INSTALACIÓN DE UN CÉSPOL.
EMPAQUES, EMPAQUE PARA CONTRA	NBR NITRILO
CONTRA PARA CÉSPOL	ACERO INOXIDABLE
TAPÓN CADENA	PLÁSTICO
TUBO CÉSPOL	ACERO INOXIDABLE
TUERCA PARA TUBO DE DESAGÜE	ZAMAC
TUBO DE DESAGÜE	ACERO INOXIDABLE
CHAPETÓN	ACERO INOXIDABLE

NOTA IMPORTANTE
 ROSCAR CON LA MANO HASTA LLEGAR AL TOPE, Y VERIFIQUE QUE NO EXISTAN FUGAS EN LA UNIÓN



GARANTÍA	RESISTENCIA
LOS PRODUCTOS ALAN ESTÁN GARANTIZADOS CONTRA DEFECTOS DE FABRICACIÓN Y MANO DE OBRA POR 2 AÑOS. EN LO QUE SE REFIERE A LOS RECUBRIMIENTOS O ACABADOS EL PRODUCTO SE GARANTIZA POR 2 AÑOS A PARTIR DE LA FECHA EN QUE SE ADQUIRIÓ EL PRODUCTO.	1. EXCELENTE RESISTENCIA A LA CORROSIÓN. 2. EXCELENTE FACTOR DE HIGIENE Y LIMPIEZA. 3. RESISTENCIA AL IMPACTO. 4. RESISTENCIA A LA DEFORMACIÓN. 5. RESISTENCIA AL PAR DE APRIETE SIN GRIETAS O DEFORMACIONES.

MANTENIMIENTO PREVENTIVO	MANTENIMIENTO CORRECTIVO
1. SECAR EL PRODUCTO CON UN TRAPO LIMPIO Y SOLAMENTE CON AGUA. 2. NO UTILICE FIBRAS PARA LIMPIAR LOS PRODUCTOS YA QUE DETERIORAN EL ACABADO. 3. NO UTILICE POLVOS ABRASIVOS PORQUE DESGASTAN LOS ACABADOS SUPERFICIALES. 4. NO UTILICE DETERGENTES O SUSTANCIAS QUÍMICAS. 5. NO TRATE DE LIMPIARLOS CON OBJETOS METÁLICOS.	1. PARA EL CAMBIO DE EMPAQUES DETERIORADOS, QUITAR LAS TUERCAS CORRESPONDIENTES Y RETIRAR EL EMPAQUE O SELLO DAÑADO. 2. COLOCAR EL NUEVO EMPAQUE Y APRETAR LAS TUERCAS CON CUIDADO. 3. SI EL CÉSPOL SE TAPA, SOLO RETIRE LA PARTE INFERIOR DEL CÉSPOL Y LUEGO RETIRE LA TAPA QUE NO QUEDE BASURA O SUCIEDAD. 4. ENSAMBLE NUEVAMENTE TODOS LOS COMPONENTES.

OBSERVACIONES	CÓDIGO DE BARRAS
PURGAR O DRENAR LA TUBERÍA ANTES DE REALIZAR LA INSTALACIÓN PARA EVITAR QUE QUEDEN CUERPOS EXTRAÑOS O PARTÍCULAS QUE PUEDAN DAÑAR EL FUNCIONAMIENTO DE LOS CESPOLES O SUS COMPONENTES.	 7 506374 000279